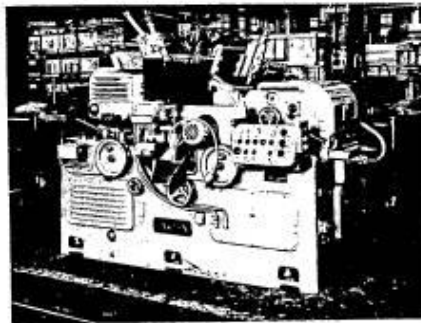


Nr. des Datenträgers <b>8920019013</b>		<b>AWF</b> Maschinenkarte für spitzenlose Rundschleifmaschine		Kurzzeichen nach DIN	
Hersteller <b>Hartex</b>		Typ <b>BED 4/II</b> <b>5.284</b>		Inv.-Nr.	
Lieferant <b>DIAG.Werk Fritz-Werner Werkzeugm.</b>		Fabrik-Nr. Baujahr <b>1980</b> Anschaffung <b>1980</b>		Bestell-Tag/Nr. Liefer	
<b>Kennzeichen der Maschine</b>				<b>Kostenstelle</b>	
<b>Außenschleifen</b>		Schleifscheibe gr. Ø <b>400</b> mm gr. Breite <b>160</b> mm		Standort	
gr. Schleif-Ø <b>50</b> mm; kl. Schleif-Ø <b>1</b> mm	Bohrung <b>203</b> mm; Aufnahme: Ø <b>203 -0,2</b> mm		Maschinen-Gruppe		
gr. Schleiflänge b. Durchgangschleifen				Knotenklasse	
gr. Schleiflänge b. Einstechschleifen <b>160</b> mm				Gängezahl	
Kühlmittelreinigung l/min; Druck bar		Regelscheibe gr. Ø <b>225</b> mm; gr. Breite <b>160</b> mm		<b>Besonders geeignet für</b>	
		Bohrung <b>110</b> mm; Aufnahme: Ø <b>110 -0,2</b> mm			

Lichtbild



Modell-Nr. **AWF 3007 S** Nachdruck verboten (8.75/2) © 1975 by Arbeitsgemeinschaften für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Berlin 65 Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30 und Köln

Spannung <b>380</b> V Stromart <b>3~</b> YΔ <b>50</b> Hz		Guarantievertrag <b>15</b> kW		Ausgestell. Tag		Name	
<b>Antriebsart</b> für Motor		Hersteller		Motor-Typ u. Bauform		Leistung in kW Drehzahl min <sup>-1</sup> Motor-Inv.-Nr.	
<b>Drehstrommotor (für Schleifspindel)</b>		ARG		AM 160 Mv4 W2 B3		11 1450 15886-15 - 5	
<b>Drehstrommotor, plumschalb. für Regelscheibenantrieb</b>		AEG		AM 90L 2/6 R3 W2B3		0,9/0,45 2840/910 20411123	
<b>Drehstrommotor (Hydraulik)</b>		AWG		AM 80 N 4 W2 B3		0,75 1400 19403354	
<b>Drehstrommotor (für Transportband)</b>		AEG		AD 71 K4 B 14		0,25 1360 16603890	
<b>Schmiermittelpumpe</b>		Spandau		PZEO-2		0,15 2800 564 701	
<b>Hydraulik-Aggregat</b>		Vickers		DPV 80 B-4		0,75 1400 601 1403	
<b>Schleifscheibe</b>		<b>Regelscheibe</b>		Zustellung			
Kal-Riemen <b>13x8x1346Li DIN 2215</b>		Schneckentrieb/Kalriemen <b>Schmalkeilriemen SP2x937 Lw Breitkeilriemen 25x8x700 Li</b>		f. Schleifscheibe-Grobzust.		25 mm	
Motordrehzahl <b>1450</b> min <sup>-1</sup>		Motordrehzahl <b>910/2850</b> min <sup>-1</sup>		f. Schleifscheibe-Feinzust.		1 mm	
Spindeldrehzahl <b>1529</b> min <sup>-1</sup>		Spindeldrehzahl <b>24-183/73-300</b> min <sup>-1</sup>		f. Regelscheibe-Grobzust.		50 mm	
Umfangsgeschwindigkeit <b>32</b> m/s		Maschinengewicht <b>ca. 3200</b> kg		f. Regelscheibe-Feinzust.		1 mm	
Bemerkungen				Schaltplan-Nr.			
<p>Maschine ist vorgesehen zum Schleifen der Schrauben 003-114-167 mit automatischer Zu- und Abführung.</p>							

Masch. zum Verkauf bei Luftdruckspannung  
 (Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenform: Bestell-Nr. AWF 900 B)