

Hüller Hille NBH 260



Hersteller:	Hüller Hille
Typenbezeichnung:	nb-h 260
Baujahr:	1989
Steuerung:	Siemens Sinumerik 850 M
<u>Technische Eigenschaften:</u>	
X - Weg:	1400 mm
Y - Weg:	1000 mm
Z - Weg:	1000 mm
Vorschub stufenlos:	1 - 10.000 mm/min.
Anzahl der Paletten:	2 Stück
Werkzeugmagazin:	127
Eilgänge X / Y / Z:	15.000 mm/min.
Tischbelastung:	2500 Kg
Spindelaufnahme:	ISO 50
Spindeltrieb:	27 kW
Maschinengewicht:	ca. 25 t
Maschinenmaße:	ca. 8,0 x 7,0 x 3,5 m
Spindeldrehzahlen:	25 - 4500 U/min.
Palettentischgröße:	800 x 1000 mm